

FORMANDO **PROFESIONALES EN NDT**

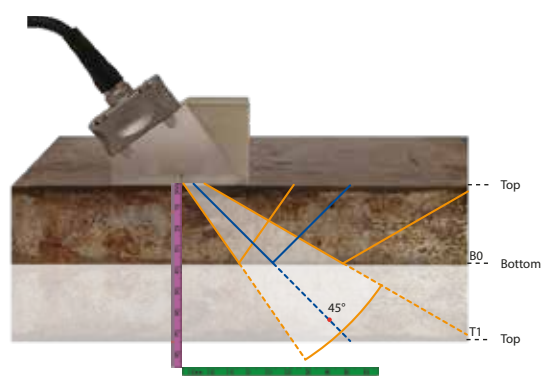
TEMARIO

Método en arreglo de fases **MÓDULO B**

Tiene como objetivo el participante repasar los principios básicos de ultrasonido por **Arreglo de Fases**. El participante aplicará criterios de aceptación y rechazo en distintos tipos de materiales y piezas bajo documentos de referencia aplicables. El participante realizará evaluación y caracterización de discontinuidades con probetas. Durante las prácticas se revisarán distintos modos de evaluación y medición de discontinuidades.

Se realizarán prácticas en materiales tanto plásticos como metálicos (probetas de soldadura en acero al carbón, tubería, Soldadura en Aluminio, HDPE, material compuesto, fibra de carbono, PVC, Aluminio en barra y piezas de fabricación)

DURACIÓN: 40 horas (lo teoría, prácticas, exámenes parciales y finales).



PERFIL

REQUISITOS DE LOS PARTICIPANTES

Esta capacitación va dirigida especialmente al personal que necesita estar capacitado en el método Arreglo de Fases módulo B, bajo los **esquemas de certificación de END, establecidos en las normas vigentes NMX-B-482, ANSI /ASNT CP189 y la práctica recomendada SNT-TC-1A.**

Para un mejor aprovechamiento del curso, se sugiere que los participantes cuenten con grado académico mínimo de bachillerato técnico.



PROGRAMA DEL CURSO

- 1 Repaso del módulo anterior.
 - 2 Calibración del instrumento.**
 - 2.1 Calibración del instrumento para empleo de barrido lineal.**
 - 2.2 Calibración del instrumento para empleo de barrido sectorial.**
 - 2.3 Calibración con zapatas planas y angulares.**
 - 2.4 Calibración con zapatas envolventes.**
 - 2.5 Otras calibraciones específicas.**
 - 3 La calibración de la curva DAC/TCG.
 - 3.1 Calibración de la curva DAC con el bloque básico de ASME Sec V art 4.
 - 3.2 Calibración de la curva DAC empleando los bloques para tubería de diámetro menor a 20".
 - 4 La calibración de comparación de decibeles.**
 - 4.1 Calibración de la sensibilidad empleando el bloque IIW V2 para la inspección Por AWS D1.1.**
 - 5 Cálculo del recorrido del sonido.
 - 5.1 Determinación del punto índice.
 - 5.2 Barrido angular.
 - 5.3 Barrido sectorial.
 - 5.4 Delimitación de la zona de barrido.
 - 5.5 Optimización de las señales.
 - 6 Interpretación de las indicaciones.**
 - 6.1 Evaluación de la amplitud de la señal con la curva DAC.**
 - 6.2 Evaluación de la señal con el código AWS.**
 - 6.3 Determinación de las dimensiones estimadas de las discontinuidades**
 - 7 Empleo del programa OMNIVIEW/ OMNIPC.
 - 7.1 Funciones del programa .
 - 7.2 Revisión de la información de la inspección con el programa.
 - 8 Emisión de reportes.**
 - 8.1 Empleando El Programa Del Omniscan.**
 - 8.2 Empleando El Programa aplicable.**
 - 9 Resumen y conclusiones.
- Revisión de procedimientos generales.
Evaluación con diversos documentos de referencia
Prácticas varias.
Exámenes

Términos y condiciones.

- 1 Los programas de los cursos de capacitación en Ensayo no destructivos (END) o temas afines, están diseñados con base en las especificaciones de los documentos normativos ANSI / ASNT CP-105 "Contenido temático para la calificación de personal en END".